

SILICONES

and more

Gelcoat Premium ISO NPG

Vergessen Sie nicht, den MEKP-Härter zu bestellen (1.5-2%)

Ein Polyester-Gelcoat wird als erste Schicht Polyesterharz in einem Laminat verwendet und sorgt für eine gute Haftung und Wasserdichtigkeit.

Nach dem Aushärten ist dieser Gelcoat beständig gegen Wasser und Temperaturänderungen. Diese Premium-Variante eignet sich sehr gut für Salzwasser und Wasser mit Chlor! Dies macht dieses Polyesterharz für Schwimmbäder und den Bootsbau geeignet.

Polyester Gelcoat ist in vielen RAL-Farben erhältlich.

Wir haben die meisten Standardfarben auf Lager. Andere RAL-Farben sind innerhalb eines Arbeitstages erhältlich.

Weitere Eigenschaften:

Hohe mechanische Eigenschaften

Hoher inhärenter Glanz

Dauerhafte Glanzbeständigkeit

Einfach zu verarbeiten

Technische Daten:

- Mischungsverhältnis Masse (200 g bei 20°C): 100: 2 (1,5 bis 2% MEKP-Härter)
- Bearbeitungszeit: 20 Minuten
- Styrenanteil: 30% +/- 2%
- Gelierzeit: 20-30 Minuten
- Viskosität: 200-250 cSt
- Dichte: $1,30 \pm 0,05 \text{ g / cm}^3$
- Barcol-Härte: 38-40
- Zeit bis zur maximalen exothermen Temperatur: 45-65 Minuten
- Maximale exotherme Temperatur: $100 \text{ ° C} \pm 20\text{°C}$.
- Zugfestigkeit (ISO 527 - 1/2 - 1993): 60 MPa
- Zugmodul (ISO 527 - 1/2 - 1993): 3300 MPa
- Biegefestigkeit (ISO 178-1993): 125 MPa
- Biegemodul (ISO 178 - 1993): 3725 MPa
- Dehnung bei Bruch (ISO 527-1 / 2-1993): 2,1%
- Wärmeformbeständigkeitstemperatur (ASTM D 2583-87): 92°C.
- Farbe wenn nicht eingefärbt: Naturell/ Hellrosa

Verarbeiten:

Dieses Produkt sollte bei einer Temperatur zwischen 15°C und 30°C (Werkstatt, Produkt, Form) mit einer Luftfeuchtigkeit unter 80% verwendet werden.

Normalerweise wird eine Gelcoat in einer Schichtdicke von 0,3 -0,5 mm angewendet. Stellen Sie sicher, dass der Lack nicht läuft. Die Struktur des Polyester Gelcoats wird durch die Art der Anwendung bestimmt. Pinsel, Walze oder Spray erzeugen eine andere Textur.

Der Gelcoat kann bereits nach 60 Minuten bei 20 ° C laminiert werden. Idealerweise sollten Sie innerhalb von 3 bis 8 Stunden nach dem Auftragen des Gelcoats mit dem Laminieren über dem Gelcoat beginnen. Längeres Warten kann die Bindung schwächen. Stellen Sie sicher, dass der Gelcoat vor dem Laminieren nicht schmutzig und / oder staubig wird und auch nicht zu heiß oder direktem Sonnenlicht ausgesetzt ist.

Es ist keine Verdünnung erforderlich. In extremen Fällen kann dies aber doch gemacht werden:

- Verwenden Sie zum Sprühen maximal 6% Aceton oder 7% Styrol.
- Verwenden Sie für Bürsten maximal 5% Verdünner, da zu viel Verdünner den Polyester porös machen kann.

Nachdem Sie eine Farbe zu einer der Komponenten hinzugefügt und gemischt haben, lassen Sie diese 20 Minuten ruhen, bevor Sie sie mit der anderen Komponente mischen. Dies dient zur Reduzierung von Luftblasen.

Merkmale

- Hohe mechanische Eigenschaften
- Hoher inhärenter Glanz
- Dauerhafte Glanzbeständigkeit
- Einfach zu verarbeiten

SILICONES

and more

Es ist keine Verdünnung erforderlich. In extremen Fällen kann dies aber doch gemacht werden:

- Verwenden Sie zum Sprühen maximal 6% Aceton oder 7% Styrol.
- Verwenden Sie für Bürsten maximal 5% Verdünner, da zu viel Verdünner den Polyester porös machen kann.

Nachdem Sie eine Farbe zu einer der Komponenten hinzugefügt und gemischt haben, lassen Sie diese 20 Minuten ruhen, bevor Sie sie mit der anderen Komponente mischen. Dies dient zur Reduzierung von Luftblasen.

Haltbarkeit

Unter 20°C lagern. Bei sachgemäßer Lagerung (gut verschlossen, dunkel und kühl, aber niemals zu kalt) mindestens 6 Monate aufbewahren.

Sicherheit

Behälter dicht verschlossen halten. Lagern und handhaben an einem trockenen, gut belüfteten Ort, fern von Wärmequellen oder Entzündung und direktes Sonnenlicht. Niemals im Lagerbereich wiegen. Wenden Sie sich an die Material-sicherheit.

Verwenden Sie Handschuhe, Spritzbrillen und arbeiten Sie in einem belüfteten Bereich oder mit einem Atemschutzgerät für organische Dämpfe. Hände und Haut nach Kontakt oder nach normalem Gebrauch gründlich waschen, bei Unfällen Augen und Mund ausspülen.

Benutzen /Tun:

